

**TRESPA® METEON®**

# Bearbeide

**Dette dokumentet er kun tiltenkt å skulle gi generelle anbefalinger. Trespa oppgir disse retningslinjene samt testing, koder og konstruksjonsdata, kun av informasjonshensyn, og anbefaler på det sterkeste at kunden, byggherren og arkitekten innhenter uavhengige råd fra en kvalifisert byggentreprenør og/eller ingeniør vedrørende bruk og montering samt overholdelse av konstruksjonskrav, aktuelle byggetekniske forskrifter, lover og forskrifter og teststandarder. Vennligst sjekk hvilke lokale forskrifter og relevante konstruksjonskrav for korrekt bruk som gjelder.**

## **Generelt**

Bearbeiding av paneler skal kun gjøres av en profesjonell fagmann med korrekt utstyr.

Materialets homogene sammensetning gjør at det er mulig å bearbeide både sidene og overflaten. Bearbeiding av Trespa®-paneler kan sammenlignes med å bearbeide hardtre av høy kvalitet. Trespa®-paneler kan bearbeides med utstyr beregnet for fresing i tre. Hardheten til Trespa®-paneler stiller høyere krav til verktøyene enn bearbeiding av materialer som består av myke treslag. Det anbefales bruk av hardmetallverktøy. Det anbefales bruk av diamantverktøy for store serier. Dette gir pen finish og lang levetid for verktøyene.

## **Helse og sikkerhet**

Vennligst merk at bruk av (snekkeri-)maskiner kan være svært farlig. I alle tilfeller må maskinprodusentens retningslinjer følges, samt anbefalinger fra helse, miljø og sikkerhetsorganisasjoner.

## **Transport og håndtering**

Generelt sett skal Trespa®-panelene løftes, og man bør så lang det er mulig unngå å skyve dem, dette gjelder også under transport og montering.

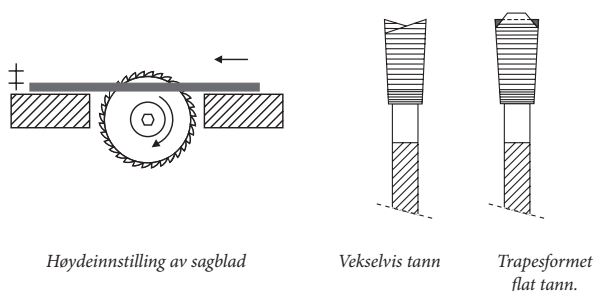
Ekstra retningslinjer for Trespa® Meteor® Specular eller andre Trespa®-paneler som er utstyrt med beskyttelsesfolie:

- Ikke fjern beskyttelsesfolien under bearbeiding.
- Bearbeid helst ved bruk av computerstyrt utstyr.
- Ikke skriv direkte på beskyttelsesfolien, men bruk klistremerker for merking/koding.
- Fjern kun folien på berørte områder hvis folien brenner eller smelter under bearbeiding.

## Saging

Følgende generelle retningslinjer gjelder for saging av Trespa® Meteor®-paneler.

- Innmating: 7 - 22 m/min (≈ 23 - 72 ft/min).
- Sagtann: Vekselvis tann eller trapesformet flat tann.
- Posisjonering: Inngående tann alltid på Trespa®-panelets dekorative side.
- Saging av kanter: Det oppnås best resultat med stasjonære maskiner. Eventuelle skarpe kanter kan fjernes med sandpapir eller håndoverhøvel.
- Sponvinkel: En sponvinkel på 45° gir best resultat.
- Bruk innleggsdeler dekket med gummimatter for å unngå at Trespa®-panelene glir hvis maskinen ikke har et bevegelig arbeidsbord og/eller hvis du bearbeider dobbeltsidige paneler.



Høydeinnstilling av sagblad

Vekselvis tann

Trapesformet flat tann.

## Stasjonær sirkelsag

Sørg for at den dekorative siden peker opp når du sager, borer og ruter.

Når en dekorativ side må skyves over maskinens arbeidsbord under bearbeiding, anbefales det at man plasserer et beskyttende panel, f.eks. av hardtre, på arbeidsbordet.

DIAMETER		TENNER	ANTALL OMDREININGER	SAGBLADTYKKELSE		HØYDEINNSTILLING SAGBLAD	
MM	TOMME			MM	TOMME	MM	TOMME
300	≈ 12	72	≈ 6.000/min	3,4	≈ 1/8	30	≈ 1 1/4
350	≈ 14	84	≈ 5.000/min	4,0	≈ 3/16	35	≈ 1 3/8
400	≈ 16	96	≈ 4.000/min	4,8	≈ 3/16	40	≈ 1 5/8

## Bærbar sirkelsag

Ved bruk av en bærbar sirkelsag skal den dekorative siden være vendt oppover.

DIAMETER		TENNER	ANTALL OMDREININGER	BLADTYKKELSE		HØYDEINNSTILLING	
MM	TOMME			MM	TOMME	MM	TOMME
150	≈ 6	36	≈ 4.000/min	2,5	≈ 1/8	15	≈ 5/8
200	≈ 8	46	≈ 4.000/min	3,0	≈ 1/8	20	≈ 3/4

## Stikksag

Stikksag: hardmetallskjær, innvendige hjørner av utskjæringer må forbores med 8 - 10 mm (≈ 5/16 - 3/8 in) hulldiameter.

Vurder å bruke spesifikke stikksagblader for dekorative overflater.

## Boring

HSS-bor eller bor med hardmetallskjær, toppvinkel 60–80°. Trespa®-paneler skal bores med støttelag.



DIAMETER		ANTALL OMDREININGER	MATING	
MM	TOMME		MM/MIN	TOMME/MIN
5	≈ 1/4	≈ 3.000/min	60 - 120	≈ 2 - 5
8	≈ 5/16	≈ 2.000/min	40 - 80	≈ 1 1/2 - 3
10	≈ 3/8	≈ 1.500 min	30 - 60	≈ 1 - 2

## Ruting

### Ruterformer:

- rette og skrå bits for saging av kanter og fasing,
- hule eller runde slipebits for avrundede kanter,
- diamantslisse-sirkelsagblad for slisser.

### Materiale:

- fresehoder laget av karbidstål eller diamant.

### Manuelt betjent ruterkutter eller bordfresemaskin:

DIAMETER		ANTALL OMDREININGER	HASTIGHET		MATING	
MM	TOMME		M/S	FT/S	M/MIN	FT/MIN
20 - 25	≈ 1	≈ 18.000 - 24.000/min	20 - 30	≈ 65 - 100	5	≈ 16
125	≈ 5	≈ 6.000 - 9.000/min	40 - 60	≈ 130 - 200	5 - 15	≈ 16 - 50

## ANSVARFRASKRIVELSE

Dette er en utskrift generert av deg fra [www.trespa.info](http://www.trespa.info) («Nettside»). Ved å gå til Nettsidene og skrive ut dette dokumentet har du akseptert Nettsidens brukervilkår. Vennligst se Nettsiden for alle vilkårene som gjelder for dette dokumentet. Systemet som er vist i dette dokumentet er ikke nødvendigvis egnet for alle bruksområder og rettsområder. Vi stiller testdata og sertifiseringsinformasjon til din disposisjon kun for informasjonsformål. Vi anbefaler på det sterkeste at du eller andre brukere av dette dokumentet innhenter råd angående etterlevelse av konstruksjonskrav, gjeldende forskrifter, lovverk og teststandarder. Vennligst sjekk hvilke lokale forskrifter og konstruksjonskrav for korrekt bruk som gjelder. Trespa godtar ikke noe ansvar i forbindelse med din bruk av dette dokumentet.

Alle åndsrettigheter, inkludert kopirettigheter og andre rettigheter som gjelder innholdet på Nettsiden og denne utskriften som er generert fra Nettsiden (inkludert logoer, varemerker, servicemerker, programvare, databaser, audio, video, tekst og fotografier) eiers av Trespa og/eller dets lisenstakere.

© Trespa, Meteor, Pura, Pura NFC, Athlon, Izeon, Toplab, Toplab<sup>PLUS</sup>, Toplab<sup>PLUS ALIGN</sup>, Toplab<sup>ECO-FIBRE</sup>, Toplab<sup>VERTICAL</sup>, Toplab<sup>BASE</sup>, Trespa Essentials og Mystic Metallics, Virtuon, Volkern er registrerte varemerker som tilhører Trespa.

Alle muntlige og skriftlige utsagn, tilbud, pristilbud, salg, leveranser og/eller avtaler og alle tilknyttede Trespa-aktiviteter styres av Trespas generelle salgsvilkår (Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.) som ble deponert hos Handelskammeret for (NL) den 20. februar 2015 under nummer 24270677, og som kan finnes og lastes ned fra Trespas nettside, [www.trespa.com](http://www.trespa.com).

Alle muntlige og skriftlige utsagn, tilbud, pristilbud, salg, leveranser og/eller avtaler og alt tilknyttet arbeid fra Trespa North America, Ltd. styres av Trespa North Americas generelle salgsvilkår, som kan finnes og lastes ned fra nettsidene til Trespa, [www.trespa.com/documentation](http://www.trespa.com/documentation). Et eksemplar av disse generelle salgsvilkårene kan stilles til disposisjon gratis etter forespørsel. Alle generelle vilkår og betingelser annet enn de vilkårene som er oppgitt over avvises og gjelder ikke, uavhengig av om slike vilkår og betingelser henvises til etter forespørsel for tilbud, tilbudsbekreftelser, brevpapir og/eller andre dokumenter fra den andre parten, selv hvis Trespa ikke uttrykkelig motsier seg slike vilkår og betingelser.