

MILJØ- OG MATERIALDEKLARASJON

DEKORATIVT LAMINAT, TYPE HGS, HGF OG HGP

INNHALDSDEKLARASJON

Innholdsdeklarasjon for 1 m² av 0,8 mm tykt, dekorativt laminat av type HGS, HGF og HGP, vekt 1050 g.

Ubleket kraftpapir	530 g
Hvitt dekorpapir	160 g
Fenolharts	200 g
Melaminharts	160 g

BRUKSOMRÅDE

Dekorativt laminat brukes av bygge- og innredningsbransjen der det stilles strenge krav til flatene med hensyn til design, slitestyrke, fuktresistens og enkel rengjøring. Dekorativt laminat limes på et underlag, f.eks. en sponplate, og fungerer som et dekorativt og robust overflatesjikt. Dekorativt laminat fra Formica er godkjent for kontakt med næringsmidler av det svenske næringsmiddeltilsynet.

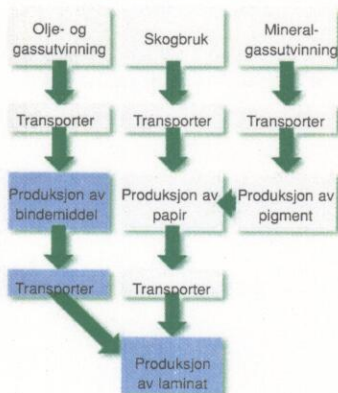
RÅVARER

Det kreves ca. 1,8 kg råvarer for 1 m² dekorativt laminat. Verdiene nedenfor gjelder fra råvarene utvinnes til de passerer fabrikkportene. Transporter er regnet med. Informasjon om utslipp og avfall presenteres med en nedre og øvre grense for å ta høyde for variasjoner mellom ulike produksjonsenheter.

Fornybar råvare	66 %
Ikke fornybar råvare	34 %

Råvarenes opprinnelse

Material- og transportbehovet for produksjon av dekorativt laminat er skissert i flytskjemaet nedenfor. Råvarer kjøpes først og fremst i Nord-Europa og USA. Boksene som er markert med blått, viser Formicas egen produksjon.



ENERGIFORBRUK

Energiforbruket ved produksjon av 1 m² dekorativt laminat er ca. 40 MJ fordelt på følgende energityper.

Biobrensel:	31 %
Naturgass	22 %
Elektrisk kraft	19 %
Olje	15 %
Kull	13 %

Utslipp til vann, g/m²

COD	< 2
Suspensjonspartikler	< 2
BOD ₇	< 1
TOC	< 1
Total nitrogenmengde	< 1

Utslipp til luft, g/m²

Karbondioksid (fossil) 1900–2700	
Organiske forbindelser	10–40
Svoveldioksid	< 15
Nitrogenoksider	< 10
Støv	< 2
Karbonmonoksid	< 1

Avfall til deponering, g/m²

Fast avfall	20–300
Slagg og aske	< 7

PRODUKSJON

Produksjonssteder

Finland, England og Spania

Produksjonsprosess

De inngående papirsjiktene impregneres med henholdsvis fenol- og melaminharts og presses deretter sammen under høyt trykk og høy temperatur. Dette herder bindemiddelet og danner et dekorativt laminat med stor motstandskraft mot fysisk og kjemisk påvirkning.

Produksjonsavfall

Produksjonsavfall gjenvinnes som energi for prosessen.

DISTRIBUSJON AV FERDIG PRODUKT

Emballasje

Emballasjen består av bølgepapp, polyetylenfolie og plast- eller stålband. I Sverige er Formica Skandinavien AB tilknyttet REPA-registeret (returpapir).

Transportstøtte: Trepall.

Transport

Ferdig laminat transporteres først og fremst på lastebil eller båt.

BYGGEFASEN

Produktet skal ikke utsettes for slag, støt og nedbør.

BRUKSFASEN

Dekorativt laminat er vedlikeholdsfritt bortsett fra normal rengjøring med vann og even-tuelt rengjøringsmiddel. Ved de fleste bruksområder er den tekniske livslengden ca. 20 år.

RIVING

Dekorativt laminat er limt på et underlag, f.eks. tre eller en sponplate.

RESTPRODUKTER

Avfall som genereres ved montering eller riving, kan brennes. Ved fullstendig forbrenning (fint oppdelt materiale, >750°C, 5 sek. opphold) dannes restprodukter som ved forbrenning av vanlig tre. Var- meutviklingen fra 1 kg laminat er ca. 20 MJ/kg. Dette kan sammenliknes med vanlig tre som har en verdi på ca. 13 MJ/kg.

AVFALL

Laminatet er langsomt biologisk nedbryt- bart på et avfallsdeponi med kombinert husholdnings- og industriavfall.

INNEMILJØ

Allergifremkallende stoffer

Ikke aktuelt

Egenemisjoner

Formaldehydutslipp fra et ferdig laminat- produkt < 0,04 mg/m³. Dette kan sam- menliknes med grenseverdien for spon- later i klasse E1 som er angitt til 0,13 mg/m³. Øvrige egenemisjoner av organiske forbindelser er mindre enn 20 µg/m³, og ingen enkeltstoffer slipper ut > 5 µg/m³.

Krav til omkringliggende bygge- materialer

Ikke aktuelt

Drift og vedlikehold: Vedlikeholdsfritt

Lydnivå: Ikke aktuelt

Magnetiske og elektriske felt

Ikke aktuelt

FORETAKSINFORMASJON

Formica Norge AS
 Boks 81, 1378 Nesbru
 Tlf. 66 98 48 00
 Faks 66 98 03 58
 www.formica.eu.com