

MONTERINGSANVISNING

Benkeplate kompakt laminat Level DUO – Produktgruppe 7055

1 Leverandør

Fritzøe Engros AS
Postboks 2055

Telefon: + 47 33 13 64 00

E-post: teknisk@fritzoengros.no
Web: www.fritzoengros.no

2 Produktnavn

Benkeplate kompakt laminat DUO

3 Produktbeskrivelse

Level Duo er en tosidig HPL-benkeplate som gir deg fleksibiliteten til å velge mellom to ulike dekoroverflater. En kompakt laminat benkeplate har en robust kjerne av laminat som går tvers igjennom hele platen. Det betyr at hele benke-platen er satt sammen av flere lag med laminat som er presset og herdet sammen. Resultatet er en benkeplate som er svært slitesterk og som tåler temperaturer opptil ca. 180 grader. Dette gjør Level Duo til et utmerket valg for både kjøkken, bad og vaskerom. Og med to dekorflater i én og samme plate, kan du enkelt velge det uttrykket som passer best hjemme hos deg.

Benkeplatene er laget spesielt med tanke på kjøkkeninnredning, men egner seg også godt til annen innredning.

4 Dimensjoner

- Standard plateformater bredde 635 mm, lengde 3020 mm og bredde 635 mm.
- Standard platetykkelser 12 mm.

5 Lagring og klimatisering

- Endringer i temperatur og luftfuktighet på byggeplasser og lagringsområder kan føre til irreversibel vridning av benkeplater og paneler.
- Oppbevar platene horisontalt i egnede forhold:
- Anbefalt temperatur: 10–30 °C
- Luftfuktighet: 40–60 %
- Tre dager før montering skal platene ligge i rommet med temperatur 18–25 °C og luftfuktighet 40–60 %.

6 Bearbeiding

Kompakte HPL-benkeplater kan bearbeides med vanlige maskiner for møbelplater: sirkelsag, fres, drill, CNC-maskiner. Bruk helst verktøy med diamantblad. Sørg for stabilt og flatt underlag. Flising eller oppflising skyldes ofte feil verktøy eller feil bruk.

Kapping

Bruk sag med veksell- eller trapesformede tenner, gjerne 240 mm diameter med 80 tenner. Optimal hastighet 4000–9000 o/min. Bruk langsom mating og bakplate for best resultat. Unngå å ripe overflaten under kapping.

Boring

Bruk HSS-bor for metall med vinkel 60°–80°. Bruk bakplate (f.eks. HDF eller kryssfiner) for å unngå skade på undersiden. Ved gjennomgående hull: min. 2 mm tykkelse igjen. Ved hull parallelt med overflaten: min. 3 mm fra kanten. Materialet tillater bruk av gjenger og selvskruede skruer.

Hulltaking

Bruk presise og skarpe verktøy. Unngå rette hjørner – bruk avrundede hjørner (min. R6 mm). For utskjæringer over 250 mm, øk radius. Ved CNC-bearbeiding: anbefalt hastighet 20 000–28 000 o/min.

MONTERINGSANVISNING

Sammenføyning

Benkeplater kan skjøtes på flere måter. Man kan bruke skjøtebeslag eller "kjeks". Bruk mal for utskjæring til skjøtingen i begge tilfeller, og anbefalt lim er to-komponent epoksyrim.

Montering

Les teknisk datablad for limet og følg produsentens anvisninger. Limet må ha riktige egenskaper og varmemotstand. Arbeidstemperatur: over 18 °C. Overflatene må være jevne, rene og avfettet (bruk aceton eller whitesprit). Fjern lim flekker umiddelbart. Fest benkeplaten til skapet punktvist (ikke til hele flaten) for å unngå deformasjon. Maks avstand mellom støttepunkter: 600 mm (langs), 300 mm (tvers).

1. Fest platen til skapets toppskinne med tvinger.
2. Bor hull i toppskinnen.
3. Ta av benkeplaten.
4. Bor hull i benkeplaten for koblinger.
5. Monter koblinger.
6. Rengjør overflaten.
7. Påfør monteringslim på skapets toppskinne.
8. Legg på benkeplaten og fest med skruer (tilpass lengde etter tykkelse).

Kantbehandling

Kantene bør avfases, min. 1 x 1 mm. Synlige bearbeidingsmerker er normalt og ikke en feil. Disse kan fjernes med sliping. 1. Grovsliping: sandpapir P180. 2. Finsliping: sandpapir P240. Etter sliping anbefales det å olje kantene med olivenolje eller linolje.

Rengjøring

Benkeplatene krever ikke spesielt vedlikehold. Overflaten er lett å rengjøre. Til daglig bruk: såpevann melaminsvamp eller myk klut. Ved vanskelige flekker: bruk egnet organisk løsemiddel (aceton, whitesprit, sprit), skyll med varmt vann og tørk. Unngå blekemidler, møbelpolish, sterke baser eller syrer.

7 HMS

Det er ikke behov for spesielle forebyggende tiltak ved håndtering eller bearbeiding av platene. Det anbefales bruk av personlig verneutstyr, som støvmaske, hørselvern og vernebriller, når platene bearbeides.